

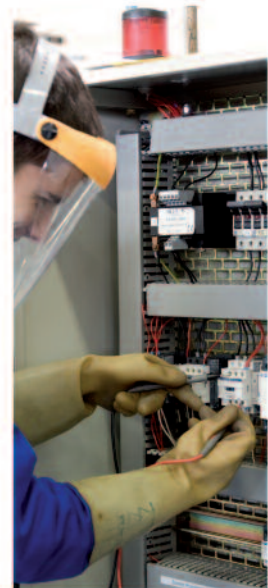


Bac. Pro. M.E.I. « Maintenance des Equipements Industriels »

Présentation du métier :

Les conditions d'exercice du métier varient selon que l'entreprise est productrice de biens ou de services. Le travail s'effectue en milieu industriel fixe ou en déplacement sur les lieux où est implanté l'équipement dont la maintenance doit être assurée.

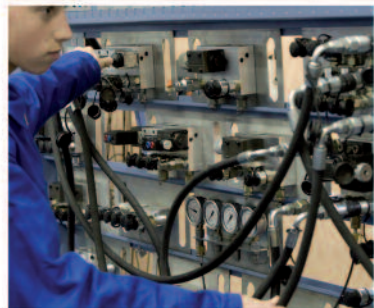
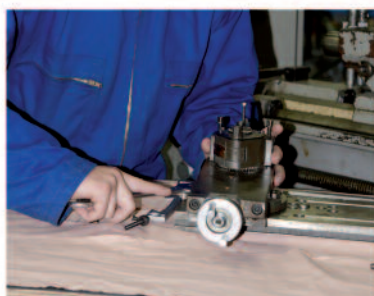
Le technicien intervient sur les parties opératives et commandes des systèmes automatisés.



PRESENTATION :

Le titulaire du Bac Professionnel M.E.I. (Maintenance des Equipements Industriels) doit être capable de :

- ✚ Diagnostiquer les pannes et analyser le fonctionnement du bien.
- ✚ Préparer le dépannage, réparer, dans les domaines de la mécanique, de l'électricité, du pneumatique et de l'hydraulique.
- ✚ Rendre compte de son intervention, actualiser le dossier technique.
- ✚ Réaliser la maintenance préventive par des opérations de surveillances et/ou des opérations planifiées. Alerter si une anomalie est constatée.
- ✚ Mettre en œuvre des améliorations, des modifications.
- ✚ Intégrer de nouveaux biens, les installer, les mettre en service.
- ✚ Communiquer avec le ou les utilisateurs, clients et au sein d'une équipe.
- ✚ Organiser efficacement son activité.



LES MATIERES ET LES HORAIRES

Enseignement Général – 13.5h

Français	3h
Histoire Géographie - ECJS	1.5h
Mathématiques	2h
Langue vivante 1 - anglais	2h
Sciences Physiques	2h
Arts Appliqués	1h
Education Physique et Sportive	2h

Accompagnement personnalisé – 2.5h

Enseignement Professionnel – 16h

Atelier de Maintenance	11h
Etudes des Constructions	3h
Gestion et commercialisation	1h
Prévention Santé Environnement	1h

TOTAL – 32h

> Enseignement Professionnel :

SPECIFICITES DE LA FORMATION :

Les principales activités en bac professionnel M.E.I. sont :

- Réaliser la maintenance corrective et préventive de biens à caractère industriel
- Participer à l'amélioration et à la modification des équipements sur lesquels il intervient
- Participer à l'installation et la mise en service de nouveaux équipements

Lors de sa formation, le jeune devra devenir un technicien polyvalent. Pour cela il sera formé :

- en mécanique (lecture de plan, démontage, remontage, réglage, usinage simple, soudage...)
- en électricité
- en automatisme
- en pneumatique
- en hydraulique

Il sera également formé aux techniques spécifiques de la maintenance comme le diagnostic, la planification d'entretien...

Dans toutes ses activités, il devra prendre en compte la notion de sécurité.

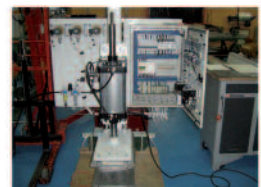
Périodes de Formation en entreprise de 22 semaines réparties sur les trois ans de formation



Exemple de projet :

Réalisation de l'ensemble de la commande électropneumatique d'une presse à souder les courroies pour la société **BMTS de Vigneux de Bretagne**.

Commande des composants, réalisation de l'armoire électrique, du circuit pneumatique, programmation automate, régulation température, jusqu'à la mise en service dans l'entreprise.



Débouchés, Poursuites d'études :

Le baccalauréat donne une qualification professionnelle pour une entrée directe dans la vie active dans des secteurs variés de biens ou de services : agroalimentaire, hôpitaux, imprimeries, ascenseurs...

Les élèves peuvent poursuivre leur formation au niveau Bac +2 par un BTS MI (maintenance industrielle) ou BTS CRSA (Conception Réalisation de Systèmes Automatiques) pour les meilleurs et les plus volontaires.

