



Bac. Pro. T.C.I. « Technicien de Chaudronnerie Industrielle »

Présentation du métier :

Le titulaire du Bac Professionnel « Technicien en Chaudronnerie Industrielle » peut exercer ses fonctions dans les entreprises de tôlerie, tuyauterie industrielle, constructions navales, aéronautiques, ferroviaires ou encore dans des entreprises de serrurerie, constructions métalliques, menuiseries métalliques, agencement, ferronnerie artisanale ou industrielle.

Ses activités l'amènent à réaliser des ensembles chaudronnés (coque de bateau, d'avions, cuves...), tuyauteries industrielles, ossature en structures métalliques...

En tant que professionnel, ses compétences lui permettent de travailler en toute autonomie et à terme de mener une équipe en responsabilité.



PRESENTATION :

Le titulaire du Bac Professionnel T.C.I. doit être capable :

- Au sein d'un atelier :
 - Analyser et exploiter les données techniques,
 - Elaborer la fabrication avec ou sans assistance numérique,
 - Conduire la réalisation d'un ouvrage.
- Au sein d'un chantier :
 - Réaliser en autonomie l'installation d'un sous ensemble
- En toutes circonstances :
 - D'adapter son comportement aux exigences de « l'assurance qualité » de l'entreprise
 - De s'adapter aux évolutions des techniques, méthodes et matériels....



LES MATIERES ET LES HORAIRES

Enseignement Général – 13.5h

Français	3h
Histoire Géographie - ECJS	1.5h
Mathématiques	2h
Langue vivante 1 - anglais	2h
Sciences Physiques	2h
Arts Appliqués	1h
Education Physique et Sportive	2h

Accompagnement personnalisé – 2.5h

Enseignement Professionnel – 16h

Atelier Chaudronnerie	11h
Etudes des Constructions	3h
Gestion et commercialisation	1h
Prévention Santé Environnement	1h

TOTAL – 32h

> Enseignement Professionnel :

SPECIFICITES DE LA FORMATION :

Les principales activités en bac professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle sont :

1- Partie Conception :

L'élève analyse et exploite les données techniques définissant un ouvrage à réaliser

2- Partie Préparation :

L'élève élabore avec ou sans assistance numérique un processus de réalisation d'un élément.

3- Partie Fabrication :

L'élève doit réaliser la fabrication de l'ouvrage après différents traçages sur de la tôle à plat en maîtrisant les différents outils et dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.

4- Partie Installation :

L'élève doit réaliser sur site un sous ensemble chaudronné (chantier naval...), tôlerie, tuyauterie...

5- Maintenance :

L'élève doit effectuer la maintenance de premier niveau des machines fixes, portables et des outillages.
Assurer la maintenance, la réparation d'un ouvrage et vérifier le bon fonctionnement.

6- Partie Gestion et organisation :

L'élève doit organiser son travail et celle de son équipe et gérer l'activité



Périodes de Formation en entreprise de 22 semaines réparties sur les trois ans de formation



Exemple de projet :

Dans ses années de formation l'élève en Bac professionnel Technicien en Chaudronnerie

Industrielle développera diverses réalisations telles que le simulateur d'incendie aéronautique pour les pompiers de l'aéroport de Nantes.



Débouchés, Poursuites d'études :

La finalité du Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle est d'intégrer le marché du travail. Ayant acquis la maîtrise du métier, ce diplômé pourra envisager de reprendre ou créer une entreprise.

Mais de plus en plus de jeunes sortants avec un bac professionnel, et surtout les plus volontaires peuvent intégrer une formation de niveau bac +2 du type BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (C.R.C.I) ou Constructions Métalliques (C.M)

