

CARACTERISTIQUES

Niveau III (Bac + 2)

- Modalités : Alternance (2 semaines en entreprise / 2 semaines en formation)
- Statut : Contrat d'Apprentissage
Période de Professionnalisation
Congé individuel de Formation
- Validation : Diplôme de l'Education Nationale
- Durée : 2 ans

PROFIL DU CANDIDAT

Etre titulaire d'un diplôme de niveau IV

- Baccalauréat S.T.I. Génie Mécanique Option A - Productique Mécanique.
Option F - Microtechniques.
- Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage.
- Baccalauréat Professionnel Etude de Dessin de Produits Industriels.
- Baccalauréat Scientifique Option Sciences de l'Ingénieur.
Option Mathématiques, Physique.

QUALITES ATTENDUES

- Autonomie, rigueur.
- Ecoute et dialogue.

LES MISSIONS et METIERS VISES

A l'issue de la formation, le technicien sera capable dans un ensemble de production :

- d'assurer l'industrialisation de la production de pièces mécaniques.
- de décider de la répartition du travail en fonction des plans d'ordonnancement en tenant compte des délais, des coûts, de la qualité et de l'approvisionnement des pièces.

A court terme, il pourra occuper le poste de :

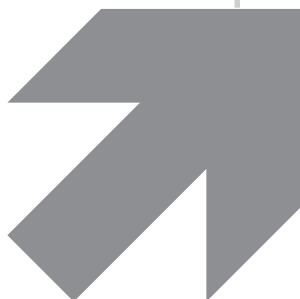
- Technicien d'usinage, programmeur.
- Technicien Méthodes/Amélioration continue.

A moyen/long terme, il pourra accéder à des fonctions de :

- Responsable de production.
- Responsable contrôle/qualité.

Il pourra aussi :

- Poursuivre ses études en France ou à l'étranger.





Entreprises d'accueil

L'ENTREPRISE PEUT ACCUEILLIR L'APPRENTI DANS UNE UNITÉ DE PRODUCTION ET L'UN DES SERVICES SUIVANTS :

- Bureau d'outillages, bureau des méthodes.
- Service qualité et / ou contrôle.
- Service ordonnancement.

Missions en entreprise

Les périodes en entreprise permettront à l'apprenti de réaliser des travaux d'atelier et de méthode.

- Étudier et analyser un dossier technique :
 - Identifier le fonctionnement d'un sous-ensemble mécanique.
 - Décoder un dessin de définition.
- Définir, améliorer une solution technique d'usinage.
- Calculer des coûts prévisionnels de production.
- Répartir le travail en fonction des plans d'ordonnancement en tenant compte du taux de charge du parc-machines.
- Mettre au point et valider un processus d'usinage sur Commande Numérique.
- Définir les moyens de contrôle permettant de qualifier une production.

Contenu de la formation

ENSEIGNEMENTS PROFESSIONNELS

- Mécanique.
- Etudes des produits et outillages.
- Industrialisation.
- Production.

ENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

- Français, Communication et relations humaines.
- Anglais.
- Mathématiques.
- Sciences physiques.
- Gestion technique et économique d'une affaire.

